



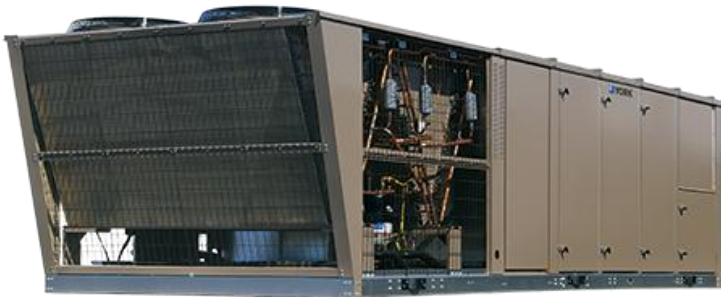
Construya con Confianza

PRODUCTO

Comercial Americano

PAQUETE MILLENIUM

PAQUETES SOLO FRÍO



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Inyección de aire dual-inferior y lateral
- Incluye tarjeta Simplicity Smart Equipment para monitoreo y control
- Incluye switch de protección de alta y baja presión
- Equipos con condensadora de tubos de cobre y aletas de aluminio
- Equipo con damper manual de toma de aire exterior
- Entradas eléctricas duales- inferior y lateral
- 1000 hrs. De prueba en la pintura del gabinete con arena espreada
- Dos etapas de calefacción: 60% primera etapa, 40% segunda etapa
- Base completa instalada de fábrica con entrada de montacargas
- Puertas de acceso con perilla, así como motor y turbina deslizables

PAQUETE SUNLINE MAGNUM



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Inyección de aire dual-inferior y lateral
- Incluye tarjeta Simplicity Smart Equipment para monitoreo y control
- Incluye switch de protección de alta y baja presión
- Equipos con condensadora de tubos de cobre y aletas de aluminio
- Equipo con damper manual de toma de aire exterior
- Entradas eléctricas duales- inferior y lateral
- 1000 hrs. De prueba en la pintura del gabinete con arena espreada
- Dos etapas de calefacción: 60% primera etapa, 40% segunda etapa
- Base completa instalada de fábrica con entrada de montacargas

PAQUETE PREDATOR



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Inyección de aire dual-inferior y lateral
- Incluye tarjeta Simplicity Smart Equipment para monitoreo y control
- Incluye switch de protección de alta y baja presión
- Incluye serpentines en “V” para mayor eficiencia
- Todas las unidades sin importar su capacidad tienen el mismo pie de huella
- Entradas eléctricas- inferior y lateral
- Equipos con compresor scroll incluyen monitor de fase
- 1000 hrs. De prueba en la pintura del gabinete con arena esparcida
- Dos etapas de enfriamiento con circuitos de refrigeración independientes
- Base completa instalada de fábrica con entrada de montacargas
- Puertas de acceso con perilla, así como motor y turbina deslizables
- Tecnología en el serpentín condensador Tipo Microchannel (Tubo y Aleta de Aluminio)
- Para una mejor transferencia de calor, así como para largar la vida del equipo ya que no produce reacción.



PAQUETE SUNLINE



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Incluye tarjeta electrónica de control Simplicity Lite
- Serpentín tipo microchannel
- Compresor con protección por presión y temperatura
- Protección de alta y baja presión estándar
- Inyección y descarga lateral o vertical convertible en campo
- Todas las unidades tienen la misma dimensión de base

DIVIDIDOS MILLENIUM



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Incluye tarjeta Simplicity Smart Equipment para monitoreo y control
- Incluye serpentines en “V” para mayor eficiencia
- Equipos con 2 circuitos de refrigeración
- Posición de manejadoras puede ser horizontal o vertical
- Manejadoras con aislamiento interno, válvula de expansión y filtros desechables de 2”
- Manejadoras con ventilador centrífugo con transmisión de banda- Ajustables
- Manejadoras presurizadas con nitrógeno para su embarque
- Manejadora solo frío, 2 circuitos
- Motores de evaporador y condensador permanentemente lubricados
- Condensadoras con carga base de refrigerante R-410^a para embarque o almacenamiento
- Condensadora incluye base completa con entradas para montacargas
- Condensadoras incluyen switch de protección de alta y baja presión
- Condensadoras solo frío de 2 circuitos
- Condensadoras con tubo de cobre y aletas de aluminio
- 1000 hrs. De pruebas en la pintura del gabinete con arena espreada

CONDENSADORA DOBLE CIRCUITO PREDATOR



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Incluye tarjeta Simplicity Smart Equipment para monitoreo y control
- Condensadora incluye base completa con entrada para montacargas
- Condensadoras incluyen switch de protección de alta y baja presión
- 1000 hrs. De prueba en la pintura del gabinete con arena espreada
- Motor de condensador permanentemente lubricados
- Condensadoras con carga base de refrigerante R-410^a para empaque o almacenamiento
- Tecnología Micro-Channel (tubo y aleta de aluminio) para una mejor transferencia de calor

DIVIDIDOS DOBLE CIRCUITO PREDATOR



Características:

- Incluye tarjeta Simplicity Smart Equipment para monitoreo y control
- Condensadora incluye base completa con entradas para montacargas
- Condensadoras incluyen switch de protección de alta y baja presión
- 1000 hrs. De pruebas en la pintura del gabinete con arena espreada
- Condensadoras con carga base de refrigerante R-410^a para embarque o almacenamiento
- Tecnología Micro-Channel (tubo y aleta de aluminio) para una mejor transferencia de calor
- Motor de condensador permanente lubricados
- Manejadora dual, doble circuito

MANEJADORA UN CIRCUITO PREDATOR



Simplicity Smart Equipment



Características:

- Manejadoras duales
- Manejadora de un solo circuito
- Posición de manejadoras puede ser horizontal o vertical
- Manejadoras presurizadas con nitrógeno para su embarque
- 1000 hrs. De prueba en la pintura del gabinete con arena espreada
- Incluye tarjeta Simplicity Equipment para monitoreo y control
- Motores de evaporador y condensador permanentemente lubricados
- Tecnología Micro-Channel (tubo y aleta de aluminio) para una mejor transferencia de calor
- Manejadoras con aislamiento interno, válvula de expansión para R-410^a y filtros desechables de 2”